



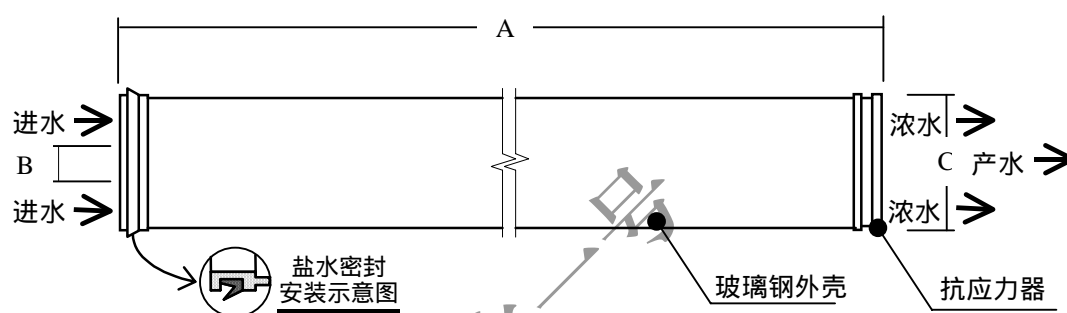
陶氏FILMTEC BW30-400型反渗透元件

陶氏FILMTEC™BW30-400膜元件的公称有效膜面积为400平方英尺，标准测试条件下的产水量40m³/d(10,500 gpd)，其外径与其它标准8英寸元件相同。BW30-400通过增加膜面积，而不是通过增加膜通量及给水压力来提高产水量，故能保持很低的污堵速率，从而维持长期高产水量，延长膜元件寿命。该元件运行压力低，增加了系统运行的经济性。增加了膜面积的BW30-400可使新设计的RO系统使用更少的元件，从而使系统更紧凑，节省安装费用。

产品规范

产品名称	产品编号	有效膜面积 ft ² (m ²)	产水量 gpd (m ³ /d)	稳定脱盐率 Cl ⁻ %
BW30 - 400	98650	400 (37)	10,500 (40)	99.5

1. 产水量和脱盐率是基于测试条件：2000ppm NaCl，225psi(1.55MPa)，25°C，pH=8，15%回收率。 2. 单只元件的产水量可能有变化，但不会低于上述表值的7%。 3. 单只元件的最小脱盐率98.0%。 4. 产品更新换代后，产品规范有可能变化。



运行极限值

膜的类型.....	聚酰胺复合膜
最高运行温度.....	45°C(113°F)
最高运行压力.....	600psi (41bar)
最大压差	15psi(1.0bar)
连续运行pH范围 ^a	2 - 11
短时清洗pH范围(30分钟) ^b	1 - 13
最大给水流量.....	85gpm(19m ³ /h)
最大给水污染指数.....	SDI 5
最大给水浊度.....	1NTU
游离氯容忍量 ^c	< 0.1ppm

^a 当pH>10时，连续运行的最高温度为35°C(95°F)； ^b 请参阅文件号609-23010的清洗导则； ^c 在某些条件下，进水含有游离氯和其它氧化剂会引起严重的膜破坏，由于氧化破坏不属于产品质保条款范围，FilmTec推荐在膜前的预处理中除去残余游离氯，请参阅技术资料609-22010以获得更多帮助

产品名称	单只元件回收率%	外形尺寸 - - 英寸(毫米)		
		A	B	C
BW30 - 400	15	40.0 (1016)	1.125 (29)	7.9 (201)

1. 回收率指产品水流量除以给水流量的百分比值。 1英寸 = 25.4毫米
 2. 设计多元件系统时请参考FilmTec的设计指南，并根据给水类型遵循相应的回收率限值。
 3. 元件配公称内径8英寸(203mm)的压力容器。

* 陶氏化学公司商标

FILMTEC 膜 • FilmTec 公司是陶氏化学公司的全资子公司

文件号：609-00454-406

稳定脱盐率

陶氏在技术规范中设定最小脱盐率主要是出于质保的(QA)目的，以确保生产的每支膜元件的完整性。稳定脱盐率是最小脱盐率的补充，为工程设计和预测系统性能提供了一个有用的基础数据。稳定脱盐率是在实验室用盐水通过耐久性试验测得的。其测试条件与确定最小脱盐率的试验相同。只不过试验需持续到膜元件性能达到稳定为止，以模拟膜元件的长期脱盐性能。当陶氏FILMTEC元件在初次启动并达到稳定后，其脱盐率性能会超过我们的QA试验所提出的保守性能数据。这种高脱盐水平随时间变化保持高度的稳定一致性。尽管稳定脱盐率无法考虑元件在现场将遇到的很多系统变量，它还是为反渗透工程设计提供了一个有用的依据。

在选择膜元件时，若想了解更多稳定脱盐率方面的知识，可从当地陶氏办事处获取参考文件“了解反渗透膜元件脱盐率”(文件号：609-00154)。您也可获取ROSA计算机设计程序。由陶氏化学液体分离部开发的ROSA程序，使用有关工程的具体信息，模拟系统操作，为元件在实时条件下的应用，描绘出一幅准确的蓝图。ROSA提供的数据可帮你基于具体条件选择元件，而不是基于QA试验或实验室试验产生的规范值。

重要信息

为了防止给水流量过大或水力冲击而破坏膜元件，正确启动反渗透系统十分重要。遵循正确的启动程序可保证系统的运行参数符合设计规范，进而使系统出水水质和电导率达到要求。在RO系统开始启动之前，应该完成系统预处理调试、元件填装、仪表校准及其他系统检测等工作。请参考应用技术文献“6-2节 **系统操作管理**”以获取更多信息。

操作指南

为了避免膜元件的损坏，在启动、停机、清洗或其他过程中，应避免压力或流量发生急剧的变化。在启动过程中，我们建议按照下述方法从停止状态逐渐过渡到运行状态：

- 膜元件进水应逐渐升压，升压到正常运行状态的时间应不少于30-60秒。
- 膜元件进水流速也应逐渐增加，流速增加到规定值的时间应不少于15-20秒。
- 系统启动后第1小时内的产品水应该放掉不要。

通用信息

- 元件一旦浸湿，即应始终保持湿润。
- 如果不严格遵守技术公告中的设计导则和运行极限值，有限质量保证将失效。
- 在系统停机、运输、贮存期间，为了防止微生物滋长，我们建议将膜元件浸没于保存液中。标准的保存液含1.5%(重量)的亚硫酸氢钠(食品级)。
- 元件至少需使用6小时后方可用甲醛消毒杀菌。如果在6小时内使用甲醛，可能导致通量损失。
- 该膜对氯(次氯酸盐)的短期攻击有一定抵抗力，但连续接触会破坏膜，故而应避免。
- 客户应全面负责不兼容的化学药品和润滑剂对元件产生的影响。使用不兼容的药品将使有限质量保证失效。
- 始终避免产品水侧产生背压。

注意：任何人不得推定其在本文件下有使用卖主或其他人所拥有的专利的自由。由于使用条件和适用法律可能因时因地而异，顾客有责任确定本文件里的产品和产品信息是否适合顾客使用，并确保自己的工作场地和处理产品的方式符合可适用的法律和其它政府法规。卖主对本文件中的信息不承担任何责任或义务，也未提供任何保证。在本文件下关于产品的可售性或某一特殊用途的可适用性的所有默示保证均在此明确地予以排除。